

This Page Is Inserted by IFW Operations  
and is not a part of the Official Record

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

**IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

**As rescanning documents *will not* correct images,  
please do not report the images to the  
Image Problem Mailbox.**

**Nick I electrode for alkaline batt ries**

Patent Number: ☐ US4546058  
Publication date: 1985-10-08  
Inventor(s): CHARKEY ALLEN (US); JANUSZKIEWICZ STANLEY (US)  
Applicant(s):: ENERGY RES CORP (US)  
Requested Patent: ☐ JP61158667  
Application Number: US19840680975 19841212  
Priority Number(s): US19840680975 19841212  
IPC Classification:  
EC Classification: H01M4/32, H01M4/62C  
Equivalents: DE3569637D, ☐ EP0184830, B1, JP1775250C, JP4067752B

---

**Abstract**

---

A nickel electrode including a conductive support and a layer on the support including a mixture of a nickel active material and a graphite diluent containing a spinel type oxide, the spinel type oxide having the formula  $M_2Co_2O_4$ , where M2 is Co, Ni, Mn, Fe, Cu, Zn or Cd, or combinations thereof, and having a weight which is in the range of 1-30 percent of the weight of the diluent.

---

Data supplied from the esp@cenet database - I2

## ⑫ 公開特許公報(A)

昭61-158667

⑤ Int. Cl.<sup>4</sup>  
H 01 M 4/62識別記号 庁内整理番号  
C-2117-5H

④ 公開 昭和61年(1986)7月18日

審査請求 有 発明の数 1 (全6頁)

⑭ 発明の名称 アルカリ電池のためのニッケル電極

⑮ 特 願 昭60-271726

⑯ 出 願 昭60(1985)12月4日

優先権主張 ⑰ 1984年12月12日 ⑱ 米国(U S) ⑲ 680975

⑳ 発 明 者 アレン・チャーキー アメリカ合衆国コネチカット州06804, ブルックフィールド, ロングメドウ・ヒル・ロード(番地なし)

㉑ 発 明 者 スタンレー・ヤヌスキー アメリカ合衆国マサチューセッツ州01075, サウス・ハドレー, ビットロフ・ロード 109番

㉒ 出 願 人 エナジー・リサーチ・アメリカ合衆国コネチカット州06810, ダンベリー, グレートバスターアールロード3番

㉓ 代 理 人 弁理士 秋沢 政光 外1名

## 明 細 書

## 1. 発明の名称

アルカリ電池のためのニッケル電極

## 2. 特許請求の範囲

(1) 電気的に伝導性の支持体; 及び前記支持体上の層を含むニッケル電極であつて、

前記層がニッケル活性物質とスピネルタイプの酸化物を含有する導電性のグラフアイト希釈剤との混合物を含み、

前記スピネルタイプの酸化物が

(1) 一般式

(式中、 $M_2$  は  $Co$ 、 $Ni$ 、 $Mn$ 、 $Fe$ 、 $Cu$ 、 $Zn$  または  $Od$  あるいはそれらの組合せである)を有しそして

(2) 前記希釈剤の重量の1~30パーセントの範囲内の重量を有する、

ことを特徴とするニッケル電極。

(3) 前記スピネル酸化物が  $CoO \cdot O_3 \cdot O_4$  である特許請求の範囲第1項に記載の電極。(4) 前記スピネル酸化物が  $NiO \cdot O_3 \cdot O_4$  である特許請求の範囲第1項に記載の電極。(5) 前記スピネル酸化物が  $MnO \cdot O_3 \cdot O_4$  である特許請求の範囲第1項に記載の電極。

(6) 前記ニッケル活性物質が水酸化ニッケルである特許請求の範囲第2項に記載の電極。

(7) 前記層中に含まれた結合剤をさらに含む特許請求の範囲第5項に記載の電極。

(8) 前記結合剤がポリテトラフルオロエチレンを含む特許請求の範囲第6項に記載の電極。

## 3. 発明の詳細な説明

## 本発明の背景

本発明はアルカリ蓄電池に使用するための電極に関し、そしてさらに特定のにはニッケル活性物質を含有し且つその活性物質に電気的伝導性を与えるための導電性希釈剤としてグラフアイトをさらに含有する電極に関する。

このタイプのニッケル電極は通常活性物質として  $Ni(OH)_2$  を使用しそして対電極またはアノードとして  $Od$ 、 $Zn$ 、 $H_2$  等を含有するアルカリ電池

に普通に使用される。これらの電極中の導電性グラファイト希釈剤は多くの従来の焼結ニッケル箔板構造の代りにてて米そして軽い重量及び費用的に安い電池システムを生ずる。

この電極の広く広められた使用に対する主要な欠点の一つは、酸素を過充電の際発生するので長期間のサイクリング中、特に充電中受られるグラファイト酸化が起こることである。グラファイト酸化は、電極膨張として表われるニッケル電極の導電性の損失、増大した分極化、 $\text{Ni}(\text{OH})_2$  活性物質のより低い利用化及び減少したサイクル寿命を生ずる。アルカリ電解質中のグラファイトの酸化はまた、酸化反応の生成物である  $\text{O}_2$  がさらに  $\text{KOH}$  と反応して  $\text{K}_2\text{O}_2$  を形成するので増大した  $\text{K}_2\text{O}_2$  濃度を生ずる。 $\text{Ni}-\text{Cd}$  アルカリ電池において、高い炭酸塩濃度はサイクリング中カドミウム短絡を生ずる  $\text{Cd}(\text{OH})_2$  の溶解度を増大し、これは、次にサイクル寿命を減少する。

グラファイト酸化を排除するかまたは非常に減少させる試みは、よりあらいグラファイト粒子の

使用、グラファイトの化学処理または熱処理及びこれらの方法の組み合わせを包含した。すべてはグラファイト腐蝕の速度<sup>に</sup>おいて、ほとんどかまたはまったく改良を生じない。

さらに他の技術は金属粉末（例えば、 $\text{Ni}$ 、 $\text{Mn}$ 、 $\text{Ag}$  等）添加物を含有するグラファイトのあらい粉末と微細粉末との混合物の使用を包含する。低い酸素過電圧を有する金属元素の添加はグラファイトの安定性を幾分改良する傾向があるがしかしこれらの元素は経時的にまた酸化されそしてニッケル電極のクーロン効率を減少させる。

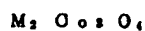
したがって、本発明の目的はより長い寿命を示すグラファイト希釈剤を含有するニッケル電極を提供することである。

本発明の別の目的は希釈剤の減少された酸化を示すグラファイト希釈剤を含有するニッケル電極を提供することである。

本発明のなお別の目的は今迄に達成できなかった量でグラファイト希釈剤を含有するニッケル電極を提供することである。

#### 本発明の概要

本発明の原理に従えば、上記及び他の目的は導電性支持体及びニッケル活性物質とスピネルタイプの酸化物を含有する導電性グラファイト希釈剤との混合物を含む支持体上の層を含み、しかも該スピネルタイプの酸化物が一般式



（式中、 $\text{M}_2$  は  $\text{Co}$ 、 $\text{Ni}$ 、 $\text{Mn}$ 、 $\text{Fe}$ 、 $\text{Cu}$ 、 $\text{Zn}$  または  $\text{Cd}$  あるいはそれらの組合せである）を有しそして希釈剤の重量の 1～30 パーセントの範囲内である重量を有する電極において実現される。スピネルの重量についてさらに好ましい範囲は希釈剤の重量の 5～25 パーセントである。

上記に従うニッケル電極を使用するアルカリ二次電池は 750 サイクル以上の深い放電—再充電サイクリングを示すことが見い出される。この電極に使用されるスピネル添加剤は充電中生ずる酸素発生のための部位を提供することによりグラファイトの耐酸化性を非常に改良すると信じられる。これらの活性部位がスピネル酸化物上に配置され

そしてこの表面上での酸素発生はグラファイト上よりも低い過電圧で生ずる。この処理によりサイクリング中グラファイトの導電性がまた保存されるので電池電圧においての改良がまた実現される。構造において同一であるがしかしスピネル酸化物添加のないコンパニオン電池は 500 サイクルの深い放電後容量 (capacity) の損失を示し始める。

#### 図面の簡単な記載

本発明の上記及び他の特徴そして種々の面は添付図面と一緒に次の詳細な記載を読むことによりさらに明らかになるだろう。

第 1 図は本発明の原理に従った正ニッケル電極を有するニッケル—カドミウムアルカリ二次電池の 600 サイクル後の代表的な放電曲線を示しそして従来のタイプの正ニッケル電極を有する同様な対照電池の 600 サイクル後の代表的な放電曲線を示す。

第 2 図は、第 1 図の電池のアンペアー—時容量を示す曲線を示す。

#### 詳細な記載

上に示したように、本発明は導電性支持体及び活性物質とスピネルタイプの酸化物を含有するグラファイト導電性希釈剤との混合物から構成される層を含むニッケル電極を意図する。導電性支持体は、例えばニッケルめつきされた銅または銅のような他の支持体材料が使用されることが出来るけれども、好ましくはニッケル箔であり得る。グラファイト導電性希釈剤はロンザ・コーポレーション (Lonsa Corp.) により製造された K8-44 が好ましい。

好ましいスピネルタイプの酸化物は式  $\text{O}_x\text{O}_{0.5}\text{O}_4$  を有するコバルトコバルトスピネルである。式  $\text{M}_2\text{O}_x\text{O}_{0.5}\text{O}_4$  を有する他のコバルトスピネルタイプの酸化物がまた使用されることが出来る。M<sub>2</sub>のための代表的な物質は Ni, Mn, Fe, Cu, Zn 及び Cd である。これらのスピネルの混合物がまた使用されることが出来る。電極に寄与する全体のスピネルのための好ましい範囲は希釈剤の重量の 1~30 パーセントである。さらに好ましい範囲は希釈剤の重量の 5~25 パーセントである。

コバルトコバルトスピネル被覆グラファイト粉末は  $\text{O}_x(\text{NO}_3)_y$  塩のコントロールされた熱分解によりあるいはグラファイト上への  $\text{O}_x(\text{OH})_y$  の沈殿そして次にコントロールされた熱分解により得られる。上記の方法は次の実施例により、さらに良く理解されることが出来る。

#### 実施例

コバルトスピネル酸化物を含有するグラファイト粉末が 300 ml の蒸留水中に 190 グラムのグラファイト粉末を懸濁させることによりつくられた。次に、38.2 グラムの  $\text{O}_x(\text{NO}_3)_y \cdot 6\text{H}_2\text{O}$  を 100 ml の水中に溶解させそしてグラファイト懸濁液に加えた。次に溶液の pH が 11 になるまで 38 パーセント  $\text{NH}_4\text{OH}$  の約 200 ml を加え、この pH 点で  $\text{O}_x(\text{OH})_y$  がこの溶液からグラファイト粉末懸濁液の表面上に沈殿した。この時間中、機械的かきまぜにより溶液をたえずかきまぜた。次に溶液中の残留水を 37.78 °C (100 °F) で蒸発させそして次に粉末を 2 時間 250 °C で空気対流オープン中で加熱した。得られた粉末は X 線

ニッケル活性物質は  $\text{Ni}(\text{OH})_2$  が好ましい。他の有用な活性物質は  $\text{Ni}(\text{OH})_2$  と  $\text{O}_x(\text{OH})_y$  との混合物及び  $\text{MnO}_2$  である。

結合剤を層のために使用することが好ましい。好ましい結合剤はポリテトラフルオロエチレンである。使用できる他の可能な結合剤はポリエチレン及びネオブレンラテックである。

本発明の特に好ましい題域においてニッケル電極はニッケル箔基体そして小さいパーセンテージの  $\text{O}_x(\text{OH})_y$ 、コバルトコバルトスピネルを被覆したグラファイト粉末及びポリテトラフルオロエチレン (PTFE) のような結合剤を含む  $\text{Ni}(\text{OH})_2$  活性物質を含有する層を用いてつくられる。層はまず後者の材料を混合することにより形成されそして得られた混合物は非水性潤滑剤の助けをかりてドウ状の粘稠性に練られる。練られた混合物は次に圧延されてシートまたは層を形成し、これは次に箔上に積層されて 20~100 ミルそして好ましくは 40~80 ミルの範囲の厚さを有する完成した電極を生成する。

回折分析により式  $\text{O}_x\text{O}_{0.5}\text{O}_4$  に相当することが同定されたコバルトスピネルを 5 重量含有した。

5 パーセントコバルトスピネルを含有するグラファイトを次にアルカリ電池のためのニッケル電極の形成における導電性希釈剤として使用した。66 パーセント  $\text{Ni}(\text{OH})_2$  + 30 パーセントスピネル処理グラファイト及び 4 パーセント PTFE を含有するニッケル活性材料を 20 アンペア・時容量ニッケル-カドミウム電池のための正電極につくつた。活性物質、スピネル及び PTFE の混合物を、非水性潤滑剤の助けをかりてまずドウ状粘稠性に練つた。そのドウを細片に圧延しそして約 35 パーセントの開口面積を有する穴のあいた 0.00508 cm (0.002") の厚さのニッケル箔支持体と積層した。厚さにおいて約 0.2032 cm (0.080") の正極がしたがって形成された。正材料の全体の量は 138 グラムであつた。

次に 140 グラムの全体の量の負活性材料 (酸化カドミウム) を有する負電極がまた従来の方法で形成された。次に 35 パーセントの水酸化カリ

ウムを有しそして1重量パーセント水酸化リチウムを含有する水性電解液を有する適当な電池中に正電極及び負電極を配置した。0.0127 cm (0.005")の厚さの不織ポリアミドペロン(Pellon)(ペロンコーポレーション(Pellon Corporation))の一層及び微細孔性ポリプロピレンフィルムセルガード(Oelgard)K-306(セレネーゼ・コーポレーション(Oelene Corporation))の一層により正電極及び負電極が分離された。

上記方法において、 $\text{Ni}(\text{OH})_2$ は $\text{NiSO}_4$ 、 $\text{Ni}(\text{NO}_3)_2$ または $\text{NiCl}_2$ 塩から得られた化学的にまたは電気化学的に沈殿された粉末であり得る。グラフアイトは40ミクロンの平均粒径を有するロンザ(Lonza)からのKS-44と名づけられた市販の合成グラフアイト粉末であることができる。PTFEはデュポンテフロン粉末M60として市販されている粉末であつてよい。適当な溶媒はまた53.89℃(129°F)のアニン点を有しそして65.5容量パーセントのパラフィン、32容量パーセントのナフテン及び2.5容量パーセントの

ングの過程における上記電池の容量維持を突線て示す。分かるようにその電池は、サイクル1での約22アンペアー時からサイクル750での約20アンペアー時までであるわずかな容量下り勾配だけを示す。

上記電池の性能を評価するための根拠を提供するために、第1図及び第2図はただその正電極組成に関してだけ本発明の電池と異なる比較または対照電池の放電及びサイクル性能を例示する曲線を破線でさらに示す。比較電池正電極は66パーセントの $\text{Ni}(\text{OH})_2$ 、30パーセントの処理されていないグラフアイト及び4パーセントのPTFEを含有する混合物からつくられた。対照電池の初期のアンペアー時容量は本発明のスピネル添加剤電池と同様であつてそして対照電池は前に記載されたとおりの放電-再充電サイクリングに付された。

第1図から分かるように、600サイクル後の比較電池の放電容量は約18アンペアー時であつたが、しかるに、スピネル添加剤を含有する本発

芳香族の組成を有するシェル・ソル・B(Shell Sol B)石油溶媒として市販されている。

カドミウム活性物質はアサルコ・グローブ(ASARCO Globe)ブランドのOdOとして知られている市販の酸化カドミウム粉末であつてよい。

上記実施例において記載された電池を反復放電-再充電サイクリングに付し、その場合において、2時間10アンペアーで放電して20アンペアー時の電池容量を除きそして次に6時間3.7アンペアーで再充電して22.2アンペアー時に戻した。その充電反応は充電の後の方の部分の間に酸害の同時発生とともに起こるのでニッケル電極容量の100パーセントを戻すためにほぼ10パーセントの過充電が必要とされる。0.9ボルトの電圧カットオフまで、50サイクル毎に電池は10アンペアーの容量放電が与えられた。

第1図は上記方法に従つてつくられた電池について600サイクル後の代表的な放電曲線と突線て示す。

第2図は、次に750サイクル以上のサイクリ

明の電池は約21アンペアー時であつた。第2図をみてみると、比較電池は500サイクル後連続的に低下しそしてサイクル700で容量は約16アンペアー時まで下傾した。

500サイクル後の反復サイクリングについてその定格化アンペアー時出力を維持するための比較電池の不十分な能力は保護されていないグラフアイトの若干の酸化に起因する。グラフアイトの酸化は電池中の増大した $\text{K}_2\text{O}_2$ 濃度を生じそして正電極の電気的伝導性における減少を生ずる。両方のこれらの状態はサイクリング中の減少された容量を生ずる。本発明に従つてつくられたスピネル添加剤電池において、スピネルは、グラフアイトを被覆することによるかあるいはそのより低い酸素過電圧の故に酸害発生が充電中優先的に生ずる可能性がある活性部位を提供することによるのいずれかによりグラフアイトを酸化から保護すると信じられる。コバルトスピネル添加剤の長期間の有益な効果は、結果、特に酸化性条件下KOH電解液中でスピネル添加剤が極度に安定であるこ

とを示す容量の安定性を例示する第2図において示された結果によりさらに証拠づけられる。

本発明において使用されるスピネルは上に記載した方法以外の方法によりつくられることができることに留意されるべきである。例えば、金属塩の直接熱分解または単純な酸化物成分の焼成はスピネルを形成する二つの他の方法である。

あらゆる場合において、上記アレンジは本発明の適用を要する多くの可能な特定の題様の単なる例示にすぎないことが理解される。本発明の精神及び範圍から離れることなしに本発明の原理に従って多くの及び種々の他のアレンジが容易に工夫されることができる。

#### 4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明の原理に従った正ニッケル電極を有するニッケル-カドミウムアルカリ二次電池の600サイクル後の代表的な放電曲線を実施で示しそして従来のタイプの正ニッケル電極を有する同様な対照電池の600サイクル後の代表的な放電曲線を破線で示す。

第2図は第1図の電池のアンペア-時容量を示す曲線を本発明の場合の実線及び対照電池の場合の破線で示す。

代理人 弁理士 秋 沢 政 光

他1名

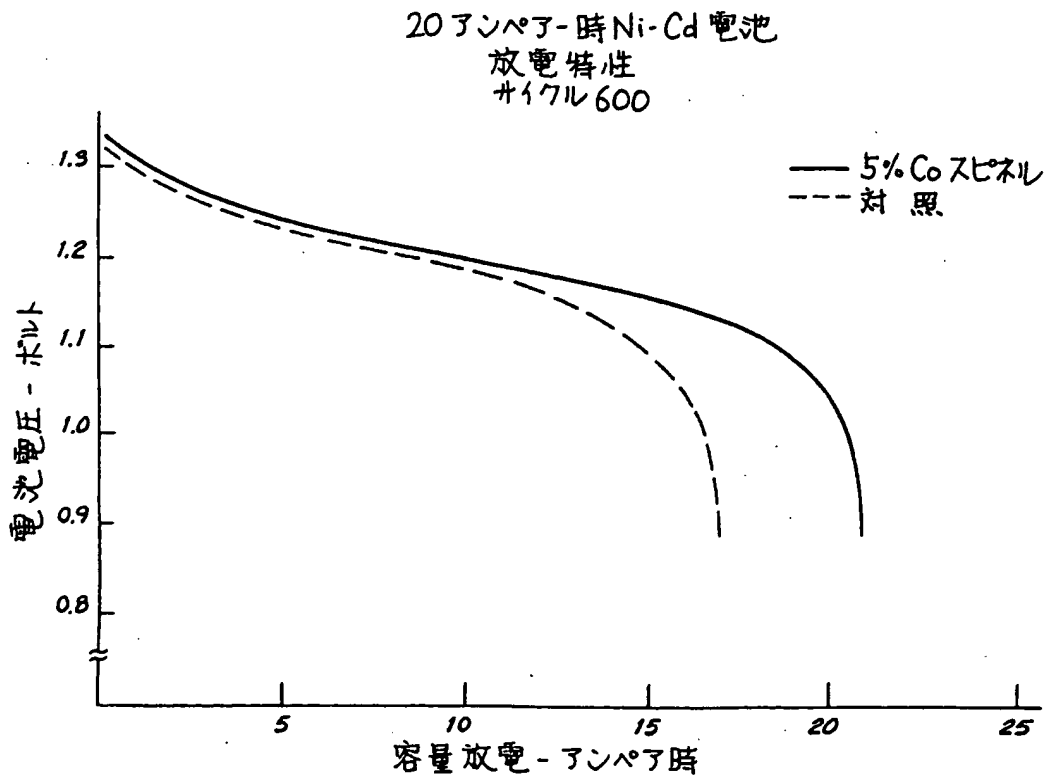


FIG. 1

20アンペア-時 Ni-Cd電池  
容量維持

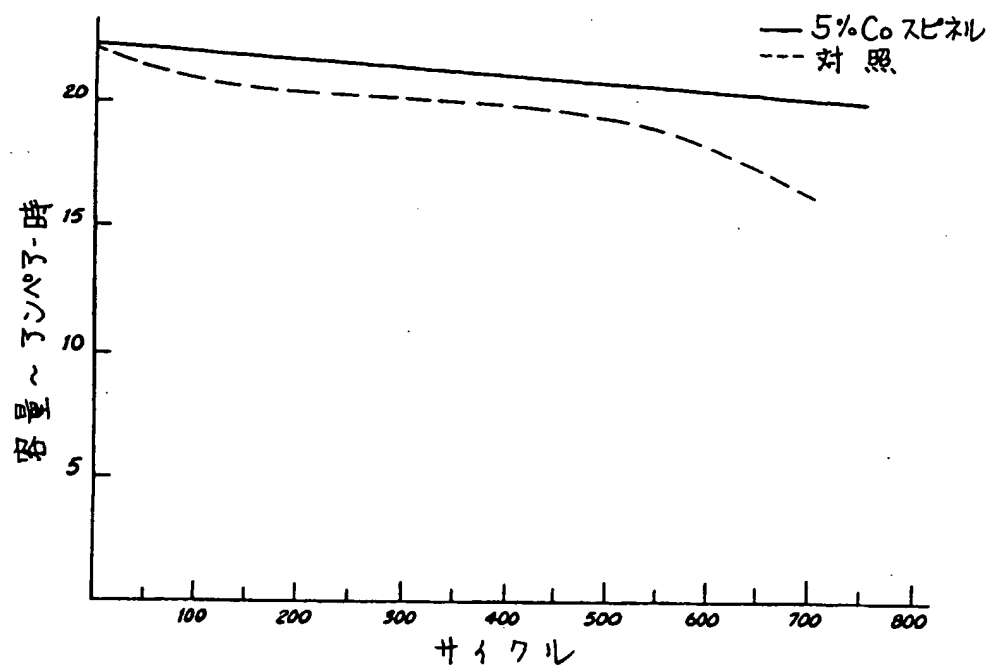


FIG. 2